

Практический тур
Ручная обработка металла 10–11 класс
Стальная серьга

Краткое описание работы.

Данная работа направлена на проверку знаний, умений и навыков при работе с ручным слесарным инструментом. В данной работе необходимо выполнить изделие «стальная серьга» (см. рис. 1), который выполняется из листового металла. Разметка на заготовке производится чертежным инструментом. Выполнение работы производится ножовкой по металлу или зубилом. Для выполнения необходимых в работе отверстий использовать сверлильный станок и набор сверл по металлу. Для зачистки от заусенцев используются набор надфилей и напильники. При шлифовании используются шлифовальная наждачная бумага средней зернистости на тканевой основе. Все углы и кромки скруглить. Во время работы соблюдать технику безопасности и находится в спецодежде.

Алгоритм действий:

1. Изготовить деталь в соответствии с чертежом.
2. Материал изготовления – Ст3. Количество – 1 шт.
3. Предельные отклонения на все размеры готового изделия $\pm 0,2$ мм.
4. Все внешние углы и кромки притупить. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой на тканевой основе мелкой зернистости.

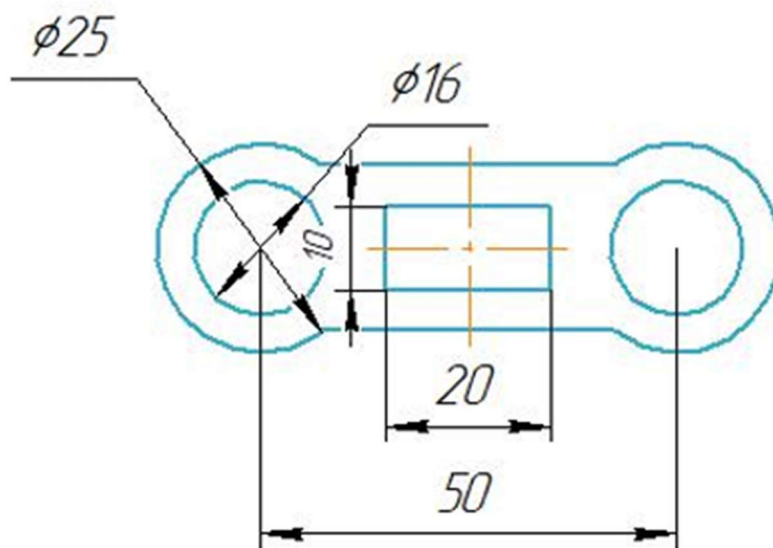


Рис. 1. Серьга

Технические условия:

1. Материал изготовления сталь – Ст3 (листовая сталь толщиной 1,5 мм).
2. Максимальные габаритные размеры рабочей заготовки 85×85×1,5 мм.
3. Произведите чистовую обработку лицевой плоскости и кромок до металлического блеска.
4. Предельные отклонения готового изделия $\pm 0,2$ мм.